

再研磨注文書

高能率”Z” シリーズ

発注日 年 月 日

必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00136-03013	MSCZ440 -LN	φ3	9	A	
40-00136-03014			12	A	
40-00136-03015			15	A	
40-00136-03513		φ3.5	10.5	A	
40-00136-03514			14	A	
40-00136-03515			17.5	A	
40-00136-04013		φ4	12	A	
40-00136-04014			16	A	
40-00136-04015			20	A	
40-00136-04513		φ4.5	13.5	A	
40-00136-04514			18	A	
40-00136-04515			22.5	A	
40-00136-05013		φ5	15	A	
41-00136-05013				A+B	
40-00136-05014				A	
41-00136-05014			A+B		
40-00136-05015			25	A	
41-00136-05015				A+B	
40-00136-05513				16.5	A
41-00136-05513			A+B		
40-00136-05514			22		A
41-00136-05514		A+B			
40-00136-05515		27.5		A	
41-00136-05515			A+B		

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00136-06013	MSCZ440 -LN	φ6	18	A	
41-00136-06013				A+B	
40-00136-06014			24	A	
41-00136-06014				A+B	
40-00136-06015			30	A	
41-00136-06015				A+B	

A エンド+再コーティング
A+B エンド+外周+再コーティング

(株)日進エンジニアリング 宛
TEL/022-344-3805
FAX/022-344-3105

会社名

担当者

T E L

-

-

F A X

-

-