

再研磨注文書

無限プレミアム シリーズ

発注日 年 月 日

必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00217-03008	MHRH430	φ3	8	A	
40-00217-03012			12	A	
40-00217-03016			16	A	
40-00217-03020			20	A	
40-00217-03025			25	A	
40-00217-03030			30	A	
40-00217-04012			φ4	12	A
41-00217-04012		12		A+B	
40-00217-04016		16		A	
41-00217-04016		16		A+B	
40-00217-04020		20		A	
41-00217-04020		20		A+B	
40-00217-04025		25		A	
41-00217-04025		25		A+B	
40-00217-04030		30		A	
41-00217-04030		30		A+B	
40-00217-04035		35		A	
41-00217-04035		35		A+B	
40-00217-04040		40		A	
41-00217-04040		40		A+B	

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数	
40-00217-05016	MHRH430	φ5	16	A		
41-00217-05016			16	A+B		
40-00217-05025			25	A		
41-00217-05025			25	A+B		
40-00217-05035			35	A		
41-00217-05035			35	A+B		
40-00217-05050			50	A		
41-00217-05050			50	A+B		
40-00217-06020			φ6	20	A	
41-00217-06020				20	A+B	
40-00217-06030		30		A		
41-00217-06030		30		A+B		
40-00217-06040		40		A		
41-00217-06040		40		A+B		
40-00217-06050		50		A		
41-00217-06050		50		A+B		

A エンド+再コーティング
 A+B エンド+外周+再コーティング

(株)日進エンジニアリング 宛
 TEL/022-344-3805
 FAX/022-344-3105

会社名

担当者

T E L

-

-

F A X

-

-