

再研磨注文書

高能率”Z” シリーズ

発注日 年 月 日

必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00152-03020	MSUSZ440	φ3	6	A	
40-00152-03030			9	A	
40-00152-03120		φ3.1	6.2	A	
40-00152-03220		φ3.2	6.4	A	
40-00152-03320		φ3.3	6.6	A	
40-00152-03420		φ3.4	6.8	A	
40-00152-03520		φ3.5	7	A	
40-00152-03530			10.5	A	
40-00152-03620		φ3.6	7.2	A	
40-00152-03720		φ3.7	7.4	A	
40-00152-03820		φ3.8	7.6	A	
40-00152-03920		φ3.9	7.8	A	
40-00152-04020		φ4	8	A	
40-00152-04030			12	A	
40-00152-04120		φ4.1	8.2	A	
40-00152-04220		φ4.2	8.4	A	
40-00152-04320		φ4.3	8.6	A	
40-00152-04420		φ4.4	8.8	A	
40-00152-04520		φ4.5	9	A	
40-00152-04530			13.5	A	
40-00152-04620		φ4.6	9.2	A	
40-00152-04720		φ4.7	9.4	A	

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00152-04820	MSUSZ440	φ4.8	9.6	A	
40-00152-04920		φ4.9	9.8	A	
40-00152-05020		φ5	10	A	
41-00152-05030				A+B	
40-00152-05030		15	A		
41-00152-05030			A+B		
40-00152-05120		φ5.1	10.2	A	
40-00152-05220		φ5.2	10.4	A	
40-00152-05320		φ5.3	10.6	A	
40-00152-05420		φ5.4	10.8	A	
40-00152-05520		φ5.5	11	A	
41-00152-05520				A+B	
40-00152-05530				A	
41-00152-05530		16.5	A+B		
40-00152-05620			φ5.6	11.2	A
40-00152-05720		φ5.7	11.4	A	
40-00152-05820		φ5.8	11.6	A	
40-00152-05920		φ5.9	11.8	A	
40-00152-06020		φ6	12	A	
41-00152-06020				A+B	
40-00152-06030				A	
41-00152-06030				18	A+B

A エンド+再コーティング
A+B エンド+外周+再コーティング

(株)日進エンジニアリング 宛
TEL/022-344-3805
FAX/022-344-3105

会社名

担当者

T E L

-

-

F A X

-

-