

再研磨注文書

高能率”Z” シリーズ

発注日 年 月 日

必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00153-03013	MSUSZ440 -LN	φ 3	9	A	
40-00153-03014			12	A	
40-00153-03015			15	A	
40-00153-03513		φ 3.5	10.5	A	
40-00153-03514			14	A	
40-00153-03515			17.5	A	
40-00153-04013		φ 4	12	A	
40-00153-04014			16	A	
40-00153-04015			20	A	
40-00153-04513		φ 4.5	13.5	A	
40-00153-04514			18	A	
40-00153-04515			22.5	A	
40-00153-05013		φ 5	15	A	
41-00153-05013				A+B	
40-00153-05014			20	A	
41-00153-05014				A+B	
40-00153-05015			25	A	
41-00153-05015				A+B	
40-00153-05513		φ 5.5	16.5	A	
41-00153-05513				A+B	
40-00153-05514			22	A	
41-00153-05514				A+B	
40-00153-05515			27.5	A	
41-00153-05515		A+B			

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00153-06013	MSUSZ440 -LN	φ 6	18	A	
41-00153-06013				A+B	
40-00153-06014			24	A	
41-00153-06014				A+B	
40-00153-06015			30	A	
41-00153-06015				A+B	

A エンド+再コーティング
A+B エンド+外周+再コーティング

(株)日進エンジニアリング 宛
TEL/022-344-3805
FAX/022-344-3105

会社名

担当者

T E L

-

-

F A X

-

-