

再研磨注文書

無限 シリーズ

発注日 年 月 日

必要事項を記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数	
40-00210-03008	MHR430	φ3	8	A		
40-00210-03012			12	A		
40-00210-03016			16	A		
40-00210-03020			20	A		
40-00210-03025			25	A		
40-00210-03030			30	A		
40-00210-03515		φ3.5	15	A		
40-00210-03525			25	A		
40-00210-03535			35	A		
40-00210-04012		φ4	12	A		
40-00210-04016			16	A		
40-00210-04020			20	A		
40-00210-04025			25	A		
40-00210-04030			30	A		
40-00210-04035			35	A		
40-00210-04040			40	A		
40-00210-04045			45	A		
40-00210-04050			50	A		
40-00210-05016			φ5	16	A	
41-00210-05016				16	A+B	
40-00210-05025				25	A	
41-00210-05025				25	A+B	
40-00210-05035		35		A		
41-00210-05035		35		A+B		
40-00210-05050		50		A		
41-00210-05050		50		A+B		

コード	型番	刃径	有効長	加工タイプ	発注本数
40-00210-06020	MHR430	φ6	20	A	
41-00210-06020			20	A+B	
40-00210-06030			30	A	
41-00210-06030			30	A+B	
40-00210-06040			40	A	
41-00210-06040			40	A+B	
40-00210-06050		φ8	50	A	
41-00210-06050			50	A+B	
40-00210-08030			30	A	
41-00210-08030		30	A+B		
40-00210-08050		φ8	50	A	
41-00210-08050			50	A+B	
40-00210-08060			60	A	
41-00210-08060			60	A+B	
40-00210-10040		φ10	40	A	
41-00210-10040			40	A+B	
40-00210-10060			60	A	
41-00210-10060			60	A+B	
40-00210-10080			80	A	
41-00210-10080			80	A+B	

A エンド+再コーティング
 A+B エンド+外周+再コーティング

(株)日進エンジニアリング 宛
 TEL/022-344-3805
 FAX/022-344-3105

会社名

担当者

T E L

-

-

F A X

-

-